CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex®- 11 FC

MASILLA PARA SELLAR O PEGAR A BASE DE POLIURETANO, MONOCOMPONENTE Y DE POLIMERIZACIÓN ACELERADA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sikaflex-11 FC es una masilla adhesiva monocomponente, a base de poliuretano, de elasticidad permanente y de gran adherencia, que polimeriza rápidamente por la acción de la humedad ambiental.

USOS

Para el sellado elástico e impermeable de juntas en edificación y obra civil:
- Juntas entre tabiques.
- Juntas en suelos y pavimentos.
- Juntas entre carpintería y obras de fábrica (ventanas, puertas).
- Uniones en tuberías prefabricadas.
- Relleno de grietas y fisuras.
- Juntas en canales y depósitos.
- Terrazas transitables o no transitables.
- Uniones sometidas a golpes y vibraciones.

Para pegado elástico, y fijación de elementos muy diversos empleados en la construcción, como:
- Zócalos, rodapiés, cubrejuntas, azulejos, etc.
- Cocinas y fregaderos metálicos.
- Instalaciones de agua y aire acondicionado.
- Cañerías y conductos de ventilación.
- Tejas

VENTAJAS

El Sikaflex 11 FC es un elastómero de alto módulo de elasticidad, tipo A-1 que tiene las siguientes propiedades:
- Fácil de aplicar.
- Polimerización rápida sin retracción.
- Excelente adherencia, sin imprimación, sobre la mayoría de los materiales a base de cemento, piedra natural y artificial, etc.
- No descuelga en superficies verticales.
- Buen comportamiento frente a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.
- Totalmente polimerizado puede estar en contacto permanente con agua potable.
- Puede ser pintado, una vez polimerizado.
- No es corrosivo.

DATOS TÉCNICOS

TIPO:	Elastómero monocomponente a base de poliuretano.
COLORES:	Gris y blanco
TIEMPO ABIERTO (PARA PEGADO): (A 23°C, 50% HR)	Aprox. 30 - 60 minutos.
FORMACIÓN DE PÍEL:	3 horas aprox.
RESISTENCIA A TRACCIÓN:	225 psi
DUREZA SHORE A:	40 - 45.
ALARGAMIENTO A LA ROTURA:	600%
RECUPERACIÓN ELÁSTICA:	> 90%
TEMPERATURAS DE APLICACIÓN:	entre +5°C y + 40°C.
TEMPERATURA DE SERVICIO: MÁXIMO	En seco: - 20°C a +70°C
MOVIMIENTO ADMISIBLE:	Aprox. 15% de la anchura media de la junta.
DIMENSIONADO DE LA JUNTA:	Profundidad mínima: 8 mm. Anchura máxima: 25 mm.
FACTOR DE JUNTA:	Relación ancho/profundidad • a < 15 mm a/p = 1/1. • 15 < a < 25 a/p = 2/1.
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:	En lugar fresco y seco, entre +10°C y + 25°C.

CONSERVACIÓN

12 meses los cartuchos, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 ml.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte.- En todos los casos los elementos a pegar, los soportes o los labios de las juntas deberán estar secos, sanos, limpios y exentos de partículas no adherentes.

Imprimación

Generalmente no es necesaria imprimación. En soportes muy porosos (hormigón, mortero, madera) o cuando la masilla vaya a estar en contacto permanente con agua, se aconseja dar una imprimación con Sika Primer-1.

Para soportes porosos ligeramente húmedos (<8%) se recomienda aplicar la imprimación Sika Primer-3.
Para soportes metálicos, férricos o no férricos sin tratamientos superficiales se aplicará Sika Primer-204.
Sobre vidrio utilizar Sika Primer-206 G+P
Para aluminio emplear Sika Primer-210 T y para plásticos se recomienda la realización de ensayos.
Se aplican con pincel en las caras interiores de la junta.
Los consumos serán en todos los casos de aprox. 250 g/m2, lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y cm de profundidad.



SELLADO DE JUNTAS
Fondo de junta
Se debe colocar el fondo de junta SikaRod que es un material no adherente a la masilla, para limitar la profundidad a rellenar y las dimensiones adecuadas en función del factor de junta correspondiente. El fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado.

Colocación
Cuando se utilizan cartuchos, se perfora la boca y se enrosca la boquilla de plástico, que se corta en forma de bisel a 45° según el ancho de cordón que se necesite.
El Sikaflex -11 FC se aplica con pistola cuya elección se hará entre los siguientes tipos:
Pistola Manual Universal Sika, para cartucho de 300 ml.
Pistola Neumática para cartucho de 300 ml.

Debe evitarse la oclusión de aire para lo cual la boquilla se mantendrá constantemente a una profundidad conveniente y con la misma inclinación. El alisado del Sikaflex-11 FC se efectúa con una espátula mojada en agua jabonosa. No utilizar disolventes.

Pegado elástico
El pegado de piezas se puede hacer mediante cordones o por puntos, siendo en algunos casos necesario mantenerlos en posición durante las primeras horas de polimerización mediante elementos de fijación como gatos, cuñas, puntales, etc.

Otra posibilidad: colocar el elemento recubierto de Sikaflex 11 FC sobre su soporte, retirarlo a continuación y esperar 30 minutos hasta su fijación definitiva. El espesor final del Sikaflex 11 FC deberá estar comprendido entre 1 y 5 mm según el elemento, la función del pegado y la rugosidad del soporte

Colocación
La aplicación del Sikaflex 11 FC se hará con pistola manual o con pistola neumática, expuestas anteriormente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS
Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar Colma Limpiador.
Una vez polimerizada, solo puede ser eliminada por medios mecánicos.

LIMITACIONES
Contiene isocianatos. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua limpia. Una vez polimerizado, el Sikaflex 11 FC es totalmente inócuo. En contacto permanente con agua es imprescindible aplicar una mano de Sika Primer-1.
Esperar 5 días para que la masilla pueda entrar en contacto permanente con agua.
Proteger el Sikaflex 11 FC de la lluvia al menos durante 3 horas después de su aplicación. No debe estar en contacto con betunes o asfaltos



El Sikaflex 11 FC puede variar su color en contacto con ciertos materiales como cauchos negros artificiales o naturales, adhesivos de neopreno o pinturas con disolventes; por lo tanto debe estar aislado de estos productos. El Sikaflex 11 FC no adhiere sobre polietileno, polipropileno, silicona o teflón. Un cartucho empezado puede ser reutilizado 2 - 4 semanas después si se ha dejado bien cerrado, dejando la boquilla llena de masilla a modo de tapón.

Cuadro de rendimientos por cartucho de 300 ml.
en función de las dimensiones de la junta

Profundidad de la junta en mm.	Metros de sellado de junta por cartucho de 300 ml.					
	Ancho de la junta (en mm).					
	8	10	12	15	20	25
8	4,8	3,8	3,2	2,5	1,9	1,5
10	3,8	3,1	2,5	2,0	1,5	1,2
12	3,2	2,5	2,1	1,7	1,2	1,0
15	2,5	2,0	1,7	1,3	1,0	0,8

Para cualquier aclaración consulte con nuestro Departamento Técnico.

NOTA LEGAL







SIKA ECUATORIANA S.A. www.sika.com.ec

Guayaquil.- Km. 3,5 vía Durán Tambo / Casilla 10093 / PBX (593-4) 2812700 - Fax (593-4) 2801229
Quito.- Tomás Chariove N49-104 y Manuel Valdiviezo / Telfs. (593-2) 2441929 - 2439504 - 2437224 - 2433554
Cuenca.- Av. de las Américas entre 1° de Mayo y Luis Moscoso / Telefax 2856754 - 2856517

